

Papel DD-PREG 1110

Papel presspan diamantado con resina epoxi en estado B

Composición: Papel presspan 3055 impreso por ambas caras con rombos de resina epoxi en estado B, uniéndose y formando un sistema de aislamiento de excelente estabilidad una vez calentado en transformadores de aceite. La resina es aplicada formando cuadrados de 9,5mm de lado dispuestos formando un diamante.

Propiedades: El **DD-PREG 1110** puede ser utilizado para la unión entre sí de las distintas capas de cobre o aluminio, capas de aislamiento, laminaciones y tiras. La distribución de los puntos de resina en estado B asegura un espacio suficiente entre ellos para facilitar la impregnación del aceite.

El **DD-PREG 1110** puede ser aplicado en una o más capas entre las partes a aislar. Mediante calentamiento en un horno de secado y presión, la fina capa de resina en estado B, funde y polimeriza. A través de este proceso las capas quedan pegadas entre ellas (ver gráfico).

Aplicaciones: Utilizando el **DD-PREG 1110**, las distintas capas del bobinado quedan unidas consiguiendo que toda la bobina se convierta en un bloque sólido.

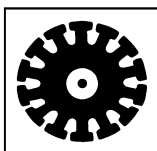
La resistencia a los cortocircuitos de dichos bobinados se incrementa considerablemente comparados con los sistemas convencionales. Se consigue un gran ahorro debido a la reducción de los elementos de soporte.

La alta resistencia a la tracción y elasticidad del **DD-PREG 1110** hace posible su uso en procesos de bobinado automáticos.

Suministro:

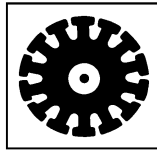
Espesores standard:	0,13 - 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,40 - 0,50 mm ;
Espesores no standard:	0,10 - 0,38 - 0,60 - 0,70 - 0,80 - 1 mm
En bobinas ancho máximo:	1000 mm
Diámetro interior:	76 mm
Diámetro exterior max .:	400 mm
Disponibile en rollos cortados a partir de 10 mm	





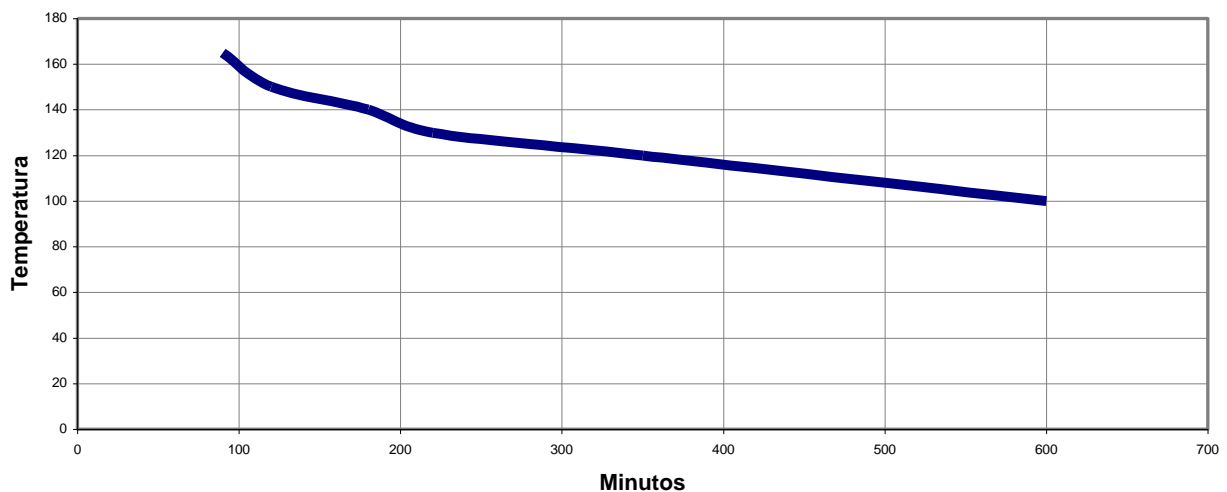
Características Técnicas:

Propiedades		Unidad	Norma	Valores						
Espesor				0,13	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50
Espesor base del PSP 3055 (sin recubrimiento)		μm	CEI 641-2	125	150	200	250	300	400	500
Espesor del recubrimiento de resina		μm	CEI 641-2	20 – 40						
Espesor final del DD-preg 1110 (con recubrimiento)		μm	CEI 641-2	155	180	230	280	330	430	530
Tolerancia sobre espesor total		mm	-	± 0,02						
Peso específico aparente de PSP 3055 base		g/cm ³	CEI 641-2	1,2 - 1,25						
Gramaje base del PSP 3055 (sin recubrimiento)		g/cm ²	CEI 641-2	150	180	240	300	360	480	600
Gramaje final del DD-preg 1110 (con recubrimiento)		g/cm ²	CEI 641-2	160	190	250	310	370	490	610
Resistencia a la tracción	MD	N/mm ²	CEI 641-2	80 a 120						
	TD	N/mm ²								
Elongación a la rotura	MD	%	CEI 641-2	> 6						
	TD	%								
Retracción tras el secado	MD	%	CEI 641-2	< 0.6						
	TD	%								
pH de extracto acuoso		-	CEI 641-2	6 a 8						
Conductividad del extracto acuoso		mS/m	CEI 554	2 a 4						
Contenido de cenizas		%	CEI 641-2	< 0,5						
Contenido de humedad		%	CEI 641-2	6 a 8						
Rigidez dieléctrica en aire		kV	CEI 243-1	1,3	1,95	2,6	3	3,3	4	4,5
Rigidez dieléctrica en aceite		kV	CEI 243-1	9,9	12	16	18	21	25,6	29



Ciclo de curado: (en °C)

Gráfica de curado del papel DD-preg 1110



JC

03 / 02

 **TEINSER, S.A.**
Grupo Isovolt - Austria

Avda. Salvatella, esq. c/Mogoda
08210 Barberá del Vallès - Barcelona

Materiales de
Aislamiento Eléctrico

Tel: ++ 34 93 729 75 50
Fax: ++ 34 93 719 05 11
www.teinser.com